

A TELHA ONDULADA PIR AP é recomendada para obras que necessitam de diferencial estético. Possui resistência e durabilidade aliada a estética das telhas onduladas convencionais.

São fabricadas em linhas totalmente automáticas e contínuas, com injeção de espuma em alta pressão garantindo uniformidade ao isolamento, proporcionando aos produtos maior performance termo/mecânica

### ALGUMAS APLICAÇÕES:

- Residências
- Escolas
- Igrejas
- Salões de Festas
- Comércio em geral

### VANTAGENS:

- Economia de até 70% na estrutura de fixação;
- Conforto térmico
- Maior durabilidade
- Excelente estanqueidade

### CARACTERÍSTICAS DO REVESTIMENTO:

#### Aço galvanizado pré-pintado

Espessura #0,43 mm (Conforme normas ABNTNBR 7013 e ABNTNBR 7008), face superior cromatizada com primer poliéster (4 a 6 microns), acabamento com pintura em poliéster texturizado crinkle (18 a 22 microns) e face inferior cromatizada com primer poliéster (4 a 6 microns).

#### Filme Maxxfoil Pérola

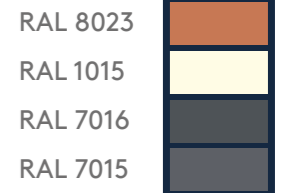
### DADOS QUÍMICOS-FÍSICOS DO NÚCLEO:

#### PIR AP: (Poliisocianurato)

Condutividade térmica de 0,022 W/m.k

### CORES DISPONÍVEIS:

(OUTRAS CORES SOB CONSULTA)



AS TONALIDADES PODEM VARIAR DE ACORDO COM A SUPERFÍCIE APLICADA

#### Revestimento Externo



Aço Ondulado

#### Revestimento Interno



Filme Maxxfoil Pérola

## Telha Ondulada

### Detalhes Técnicos

Espessura média isolante (mm)	Peso próprio (kg/m²)	U Coef. global de transm. calor (w/m².k)	Largura útil (mm)	Comprimento máximo (m)	Inclinação mínima	Vão máx entre apoios (mm)
15	4,6	1,47	1000	10	15%	1600

Carga admissível: 80kg/m² para 3 ou mais apoios / Cobertura: Flecha de L/180  
1 Kcal/h.m².°C=1,163W/m².K ou 1W/m².K=0,86 Kcal/h.m².°C

Produzido em:  Anápolis/GO  Vitória Santo Antão/PE  Araquari/SC  Várzea Grande/MT  Cambuí/MG